



単位: mm

呼径	記号	Z	I1	I2	L	規格
200 × 100		45	105	50	200	社内規格
200 × 125				65	215	社内規格
200 × 150				80	235	社内規格
250 × 200		60	125	105	290	AS 12
300 × 200				142	107	309
300 × 250		45	165	140	350	社内規格

備考 1. Zの許容差は、±3mmとする。  
 2. I1, I2及びLは、基準寸法を示す。

図名

VU IN 大口径寸法図

東栄管機株式会社