



単位:mm

呼径	記号	Z1	Z2	Z3	I1	I2	I3	L1	L2	L3	規格
200		42	258	268	105	105	105	147	363	373	AS 12
200×100		-15	200	218			50	90	305	268	社内規格
200×150		7	224	243			80	112	329	323	AS 12

備考 1. Z1, Z2及びZ3の許容差は、±3mmとする。  
2. I1, I2, I3, L1, L2及びL3は、基準寸法を示す。

図名

VU Y 大口径寸法図

東栄管機株式会社