



単位:mm

呼径	記号	Z1	Z2	Z3	I1	I2	I3	L1	L2	L3	規格
200		196	94	196	115	115	115	311	209	311	社内規格

- 備考 1. Z1, Z2及びZ3の許容差は、±3mmとする。
 2. 流れ角度91° 10' の許容差は、±30' とする。
 3. I1, I2, I3, L1, L2及びL3は、製品寸法を示す。

図名

VU LT 大口径寸法図

東栄管機株式会社