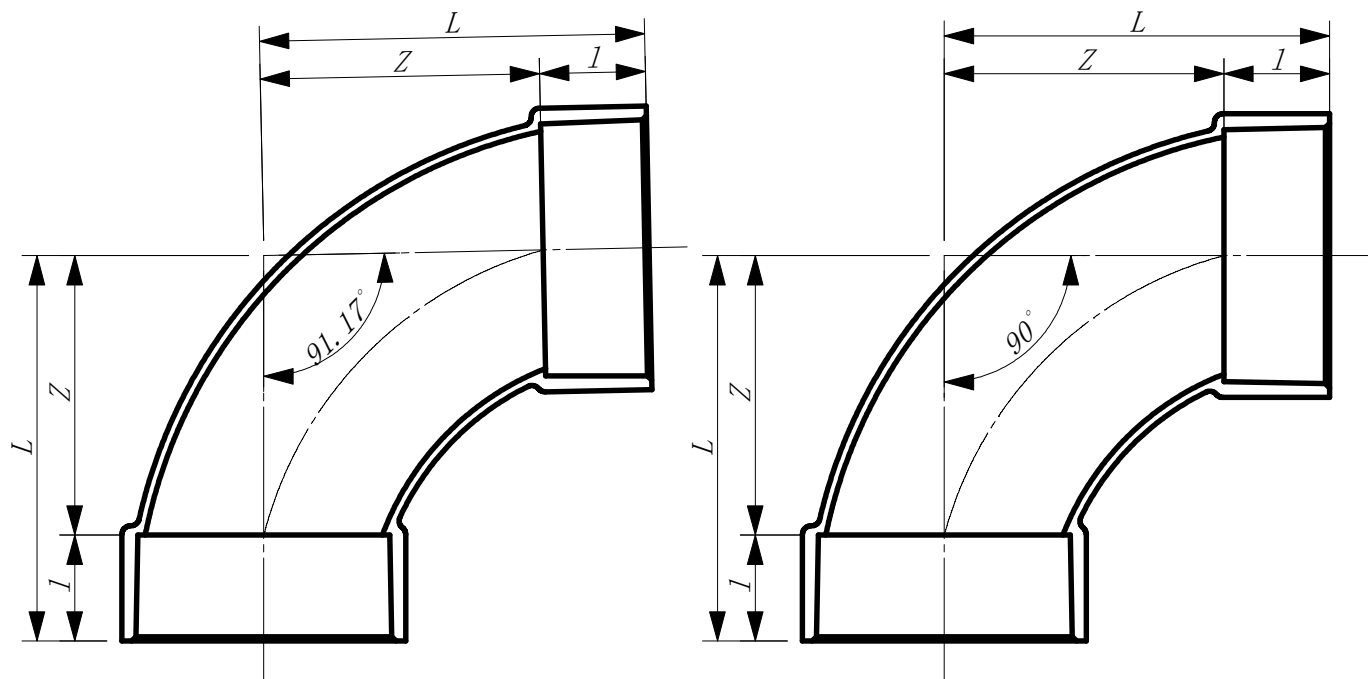


200

250, 300



単位: mm

呼径	記号	Z	l	L	規格
200		196	105	301	AS 12
250		225	125	350	社内規格
300		250	140	390	社内規格

備考 1. Zの許容差は、±3mmとする。
2. l及びLは、基準寸法を示す。

図名

VU LL 大口径寸法図

東栄管機株式会社