



単位:mm

呼径 \ 記号	Z	l1	l2	L
200×100	45	110	50	205
200×125		105	65	215
200×150		80	80	230

備考 1. Zの許容差は、±2mmとする。
 2. l1, l2及びLは、基準寸法を示す。

図名

DV IN 大口径寸法図

東栄管機株式会社