



単位:mm

呼径 \ 記号	Z <sub>1</sub>	Z <sub>2</sub>	Z <sub>3</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	グレー	ホワイト	クリアー
20	15	15	15	29	29	29	○	○	○
25	18	18	18	34	34	34	○	○	○
30	22	22	22	40	40	40	○	○	○
40	27	27	27	49	49	49	△	○	△
50	34	34	34	59	59	59	△	○	△
25X20	15	15	18	31	31	32	○	○	○
30X25	18	18	22	36	36	38	○	○	○
40X25	18	18	27	40	40	43	○	○	△
40X30	22	22	27	44	44	45	○	○	△
50X40	27	27	33	52	52	55	△	○	△

- 備考 1. Z<sub>1</sub>, Z<sub>2</sub>及びZ<sub>3</sub>の許容差は、呼径20、25は±1mm、呼径30以上は±2mmとする。  
 2. 流れ角度91° 10' の許容差は、±30' とする。  
 3. L<sub>1</sub>, L<sub>2</sub>及びL<sub>3</sub>は、基準寸法を示す。

図名

DA DT 寸法図

東栄管機株式会社