



単位:mm

| 呼径 | 記号 | Z1 | Z2 | Z3 | L1 | L2 | L3 | 規格 |
|-----|----|----|-----|-----|----|-----|-----|-------|
| 50 | | 20 | 72 | 78 | 45 | 97 | 103 | AS 38 |
| 75 | | 26 | 106 | 115 | 66 | 146 | 155 | AS 38 |
| 100 | | 32 | 134 | 144 | 82 | 184 | 194 | AS 38 |

備考 1. Z1, Z2及びZ3の許容差は、±2mmとする。

2. L1, L2及びL3は、基準寸法を示す。

図名

VU Y-トウメイ
寸法図

東栄管機株式会社