



単位:mm

記号 呼径	D1	DT	d1	l1	Z1	Z2	L1	L2
40	39.7	48.0	34.6	22	27	30	49	52
50	50.7	60.0	44.8	25	33	37	58	62
75	76.7	89.0	69.8	40	48	53	88	93
100	99.7	114.0	91.0	50	62	66	112	116

- 備考 1. Z1及びZ2の許容差は、 $\pm 2\text{mm}$ 。
 2. L1及びL2は、基準寸法。
 3. 流れ角度 $91^\circ 10'$ の許容差は、 $\pm 30'$ 。

図名

DV 90KLI 寸法図

東栄管機株式会社