



単位:mm

呼径	記号	Z	L
50		11	36
75		16	56
100		19	69
125		25	90
150		26	106
200		33	138

備考 1. Zの許容差は、±1mmとする。

2. Lは、基準寸法を示す。

図名

VU 30° L 寸法図

東栄管機株式会社