



(単位 : mm)

| 呼び径 | D | L | S | a | l1 | b | Z |
|-------|---------------------|--------------------|-----|------------------|-----|-----|-----|
| ◎ 150 | 165 ^{±0.5} | 500 ^{±15} | 200 | 10 ^{±2} | 150 | 10 | 510 |
| ◎ 200 | 216 ^{±0.7} | | 250 | | 178 | 13 | 513 |
| ◎ 250 | 267 ^{±0.9} | 750 ^{±15} | | | 200 | 16 | 516 |
| ◎ 300 | 318 ^{±1.0} | | 220 | | 19 | 769 | |

注1. 本製品は二次加工品である

2. ◎・・・J SWAS K-1:2010規格品

図名

下流用マンホール継手
(MSA)

東栄管機株式会社