



単位: mm

呼径	記号	Z	L	H
従	50 × 40	15	62	6.0
	65 × 50	20	80	7.5
	75 × 50	25	90	13.5
	100 × 50	30	105	25.5
	100 × 75		120	12.0
	125 × 100		145	
	150 × 100	40	170	23.5
	150 × 125	30	175	11.5

- 備考 1. Zの許容差は、±2mmとする。
 2. L及びHは、基準寸法を示す。
 3. 従印・・・40サイズの受口寸法は、VU特殊継手
 接合部寸法図の従来受口寸法。

図名

VU SIN 寸法図

東栄管機株式会社