



単位:mm

呼径	記号	Z	L	規格
40		14	36	社内規格
50		18	43	AS 38
75		25	65	AS 38
100		30	80	AS 38

備考 1. Zの許容差は、±2mmとする。
2. Lは、基準寸法を示す。

図名

VU 45L-トウメイ
寸法図

東栄管機株式会社