



単位:mm

呼径	記号	Z	L	規格
従	40	3	47	社内規格
	50		53	AS 38
	65		73	AS 38
	75	4	84	AS 38
	100	5	105	AS 38
	125		135	AS 38
	150		165	AS 38

- 備考 1. Zの許容差は、±2mmとする。
 2. Lは、基準寸法を示す。
 3. 従印・・・受口寸法は、VU継手接合部寸法図の従来受口寸法。

図名	VU DS 寸法図
東栄管機株式会社	