



単位:mm

呼径	記号	Z	L	規格
④	40	14	36	社内規格
	50	18	43	AS 38
	65	22	57	AS 38
	75	25	65	AS 38
	100	30	80	AS 38
	125	38	103	AS 38
	150	44	124	AS 38

- 備考 1. Zの許容差は、±2mmとする。
 2. Lは、基準寸法を示す。
 3. ④印・・・受口寸法は、VU継手接合部寸法図の従来受口寸法。