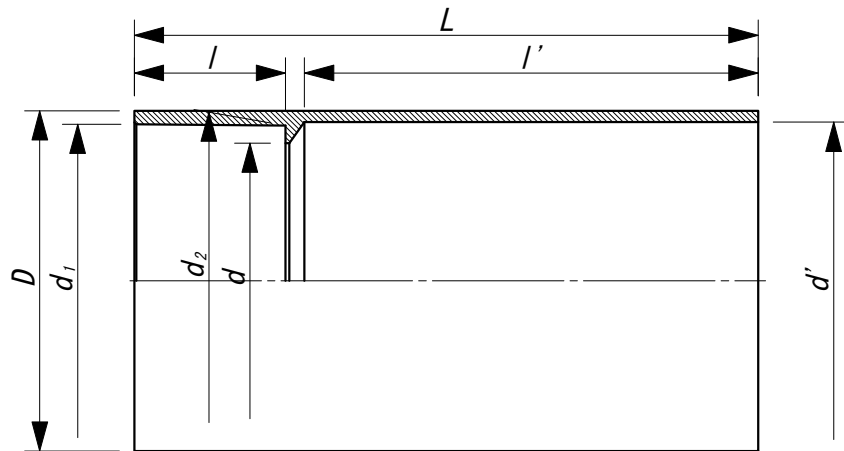
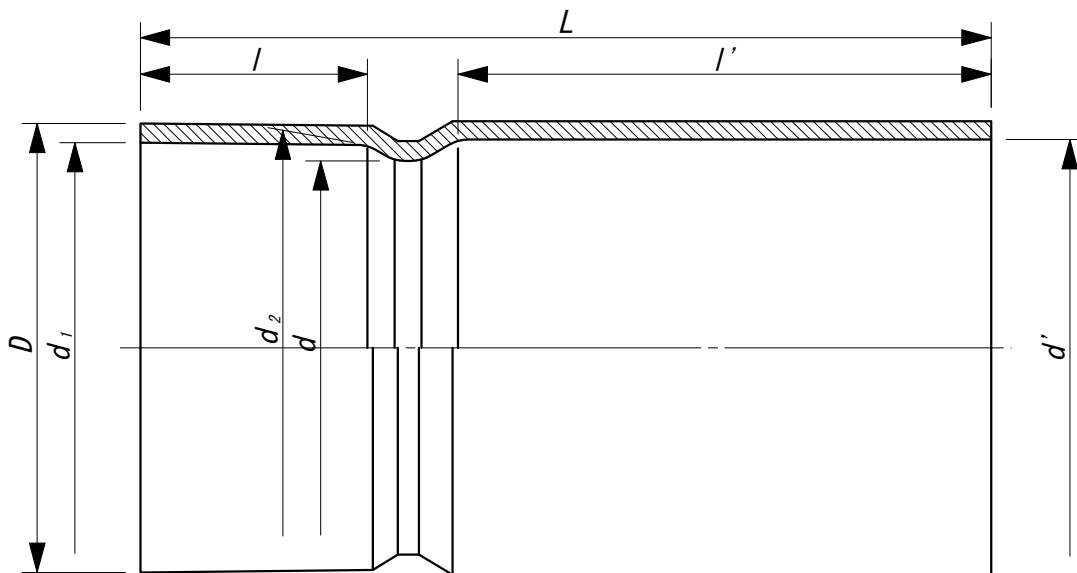


75~150



200



単位:mm

記号 呼径	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>1</sub> 及びd <sub>2</sub> の許容差	D	d	d'	l	l'	L
	基準寸法	基準寸法							
75	89.45	88.65	±0.30	100.0	77.2	92	40	150	200
100	114.55	113.55	±0.35	127.0	98.8	117	50	180	240
125	140.70	139.40	±0.40	153.5	125.0	143	65	210	285
150	165.85	164.25	±0.45	180.0	145.8	168	80	240	330
☆ 200	217.30	214.70		237.5	198.0	220	120	282	450

☆ 備考1 ☆印は、加工品。

図名

TNS-S 寸法図

東栄管機株式会社