



単位:mm

呼径 \ 記号	Z	I1	I2	L	規格
200 × 100	45	105	50	200	社内規格
200 × 125			65	215	社内規格
200 × 150			80	235	社内規格
250 × 200	60	125	105	290	AS 12
300 × 200		142	107	309	社内規格
300 × 250	45	165	140	350	社内規格

備考 1. Zの許容差は、±3mmとする。
 2. I1, I2及びLは、製品寸法を示す。

図名

VU IN 大口径寸法図

東栄管機株式会社