



単位: mm

呼径 記号	Z	I	L	規 格
200	5	105	215	AS 12
250	6	125	256	AS 12
300	7	140	287	AS 12
350	12	170	352	社内規格
400		200	412	社内規格

- 備考 1. Zの許容差は、±3mmとする。
 2. I及びLは、製品寸法を示す。

図名

VU DS 大口径寸法図

東栄管機株式会社