



単位:mm

呼径	記号	Z	l	L	規格
200		113	110	223	社内規格
250		139	125	264	社内規格
300		165	140	305	社内規格
350		196	170	366	社内規格
400		222	200	422	社内規格

- 備考
1. Zの許容差は、 $\pm 3\text{mm}$ とする。
 2. 流れ角度 $91^{\circ} 10'$ の許容差は、 $\pm 30'$ とする。
 3. l及びLは、製品寸法を示す。

図名

VU DL 大口径寸法図

東栄管機株式会社