



単位：mm

記号	Z	L	H
従 40	20	84	24
50	25	100	30
65	32	134	38
75	37.5	155	44.5
100	47.5	195	57
125	60	250	70
150	68.5	297	82.5
200	95	400	107.5

- 備考 1. Zの許容差は、±2mmとする。
 2. L及びHは、基準寸法を示す。
 3. 従印・・・受口寸法は、VU特殊継手
 接合部寸法図の従来受口寸法。

図名

VU S ソケット寸法図

東栄管機株式会社