



単位:mm

記号 呼び径	D ₁		Z ₁	Z ₂	L ₁	L ₂
	基準寸法	許容差				
50	60.0	±0.2	30	36	55	61
75	89.0	±0.3	43	52	83	92
100	114.0	±0.4	55	66	105	116

- 備考 1. Z₁及びZ₂の許容差は、±2mm。
 2. L₁及びL₂は、基準寸法。
 3. 流れ角度90°10'の許容差は、±30'。

図名

DV 90KL寸法図

東栄管機株式会社