



単位:mm

呼径	記号	Z	L	規格
50		3	53	AS 38
75		4	84	AS 38
100		5	105	AS 38

備考 1. Zの許容差は、±2mmとする。  
2. Lは、基準寸法を示す。

図名

VU DS-トウメイ  
寸法図

東栄管機株式会社