



単位:mm

呼径	記号	Z	L	規格
40		27	49	社内規格
50		33	58	AS 38
75		48	88	AS 38
100		62	112	AS 38

- 備考
1. Zの許容差は、±2mmとする。
  2. 流れ角度91° 10' の許容差は、±30' とする。
  3. Lは、基準寸法を示す。

図名

VU DL-トウメイ  
寸法図

東栄管機株式会社