

(単位 : mm)

| 呼び径 | D | d1 | e | l | Z1 | Z2 | R |
|-------|----------|--------------|------------|--------------|---------|------------|----|
| ◎ 150 | 165 ±0.5 | 167 最小166 | 65 最小58 | 100 最大108 | 191 ±15 | 55 最小40 | 90 |

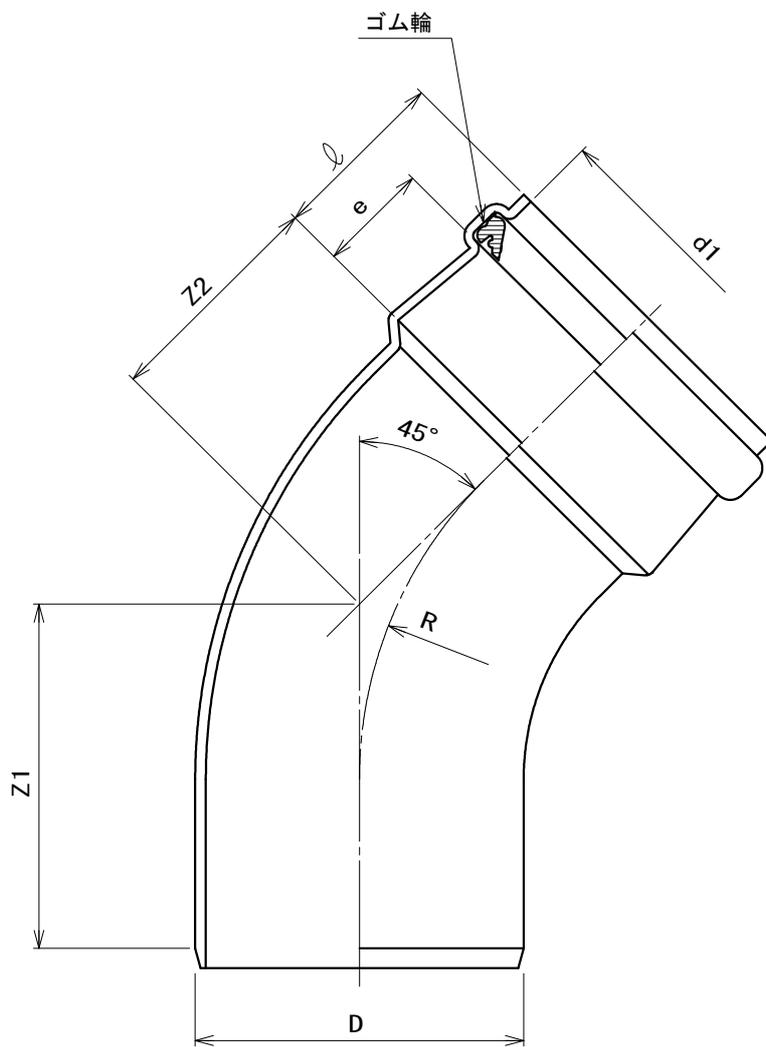
注1. ◎印・・・JSWAS K-1:2010規格品

2. 表中の最小・最大の各数値は規格値です。

図名

45度曲管 (45 SR)

東栄管機株式会社



(単位 : mm)

| 呼び径 | D | d1 | e | l | Z1 | Z2 | R |
|-------|----------|--------------|------------|--------------|---------|-------------|-----|
| ◎ 200 | 216 ±0.7 | 219 最小218 | 77 最小69 | 121 最大126 | 228 ±15 | 167 最小55 | 280 |

注1. ◎印・・・JSWAS K-1:2010規格品。

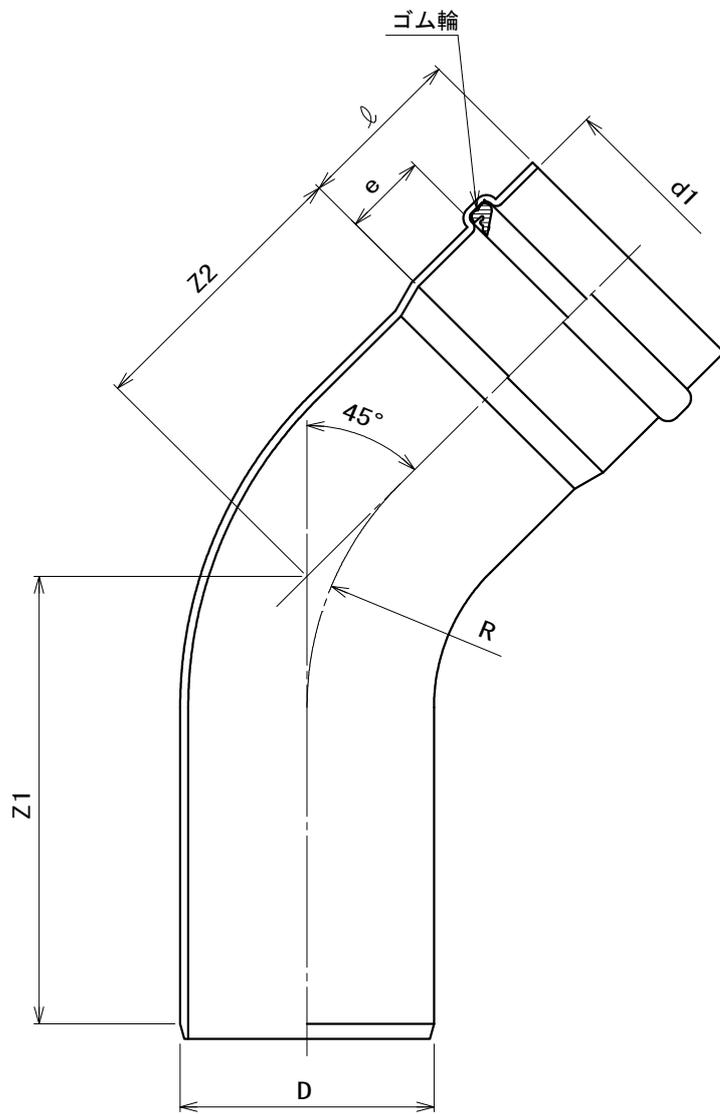
2. ○印・・・二次加工品。

3. 表中の最小・最大の各数値は規格値です。

図名

45度曲管 (45 SR)

東栄管機株式会社



(単位:mm)

| 呼び径 | D | d1 | e | l | Z1 | Z2 | R |
|--------|----------|------------------|------------|--------------|--------------|--------------|-----|
| ○☆ 250 | 267 ±0.9 | 270 最小268.1 | 88 最小59 | 180 最大205 | 475 最小460 | 300 最小285 | 335 |
| ○☆ 300 | 318 ±1.0 | 320.6 最小319.3 | 94 最小62 | 187 最大225 | 510 最小495 | 325 最小310 | 400 |

注1. ☆印・・・AS 37:2010規格品。

2. ○印・・・二次加工品。

3. 表中の最小・最大の各数値は規格値です。

図名

45度曲管 (45 SR)

東栄管機株式会社