



( 単位 : mm )

呼び径	d1	e	l	Z	t	A	B	R
200 - 100	116 <sup>±1</sup>	56 <sup>±5</sup>	86 <sup>+4</sup> <sub>-6</sub>	45 <sup>±15</sup>	5	230 <sup>±5</sup>	22	127
250 - 100							22	153
300 - 100							25	180
350 - 100							27	207
200 - 150	167 <sup>±1</sup>	65 <sup>±5</sup>	100 <sup>±5</sup>	60 <sup>+5</sup> <sub>-25</sub>	5	270 <sup>±5</sup>	22	127
250 - 150							22	153
300 - 150							25	180
350 - 150							27	207
250 - 200	219 <sup>±1</sup>	72 <sup>+7</sup> <sub>-3</sub>	114 <sup>±5</sup>	63 <sup>+2</sup> <sub>-28</sub>	6	350 <sup>±5</sup>	22	153
300 - 200							25	180
350 - 200							27	207

注1. 呼び径は、「本管呼び径 - 取付け管呼び径」である

2. ゴム輪受口は、取付け管形とする

3. 許容差のない数値は、参考値とする

図名

ヒューム管用90度支管  
( 90SHR )

東栄管機株式会社