



単位:mm

呼径	記号	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	規格
50		20	72	78	45	97	103	AS 38
75		26	106	115	66	146	155	AS 38
100		32	134	144	82	184	194	AS 38
125		38	172	175	103	237	240	AS 38
150		44	204	210	124	284	290	AS 38

備考 1. Z1, Z2及びZ3の許容差は、呼径100以下は±2mm、呼径125以上は±3mmとする。

2. L1, L2及びL3は、基準寸法を示す。

図名

VU Y 寸法図

東栄管機株式会社