

単位:mm

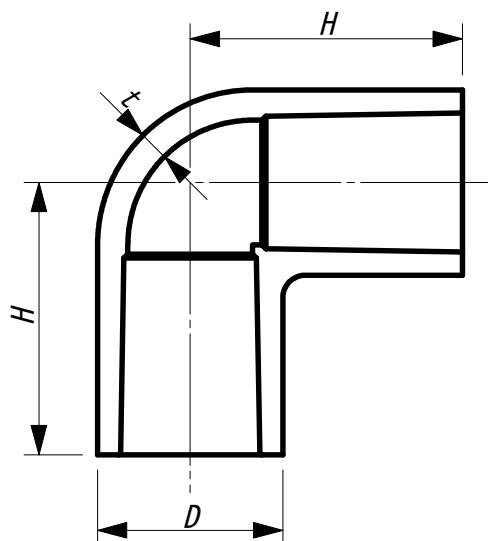
記号 呼径	d1	d1の 許容差	1/T	l	d (最小値)	D	Dの許容差	t	tの許容差
20	26.45	±0.20	1/34	35.0	20	33.0	-0.8	3.5	-0.3
25	32.55	±0.25		40.0	25	40.0	-1.0	4.0	-0.4

備考 1. lの許容差は、+4/-0.5mmとする。

図名

DP継手接合部寸法図

東栄管機株式会社



単位:mm

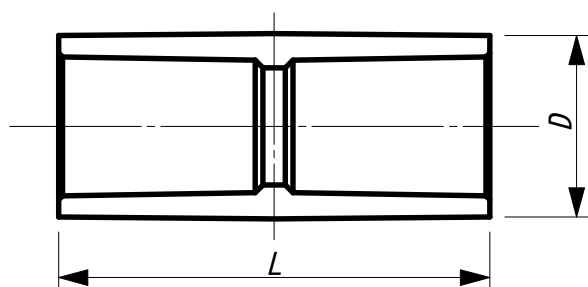
記号 呼径	D	t	H
20	33.0	3.5	50
25	40.0	4.0	58

備考 1. D及びtの許容差は、DP継手接合部寸法図による。
 2. Hの許容差は、+5/-1mmとする。

図名

DP L 寸法図

東栄管機株式会社



単位:mm

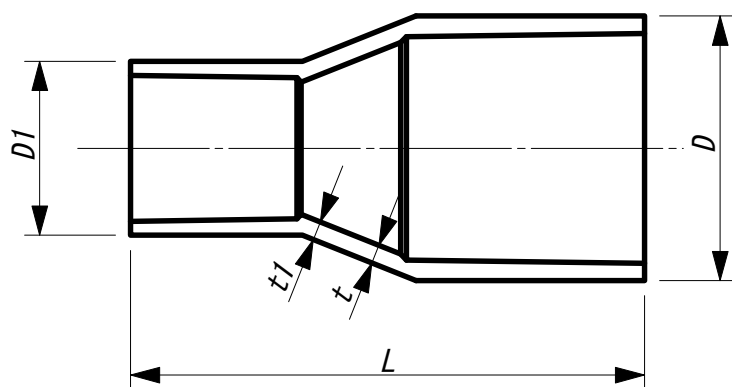
記号 呼径	D	L
20	33.0	77
25	40.0	87

備考 1. Dの許容差は、DP継手接合部寸法図による。
2. Lの許容差は、±4mmとする。

図名

DP S 寸法図

東栄管機株式会社



単位:mm

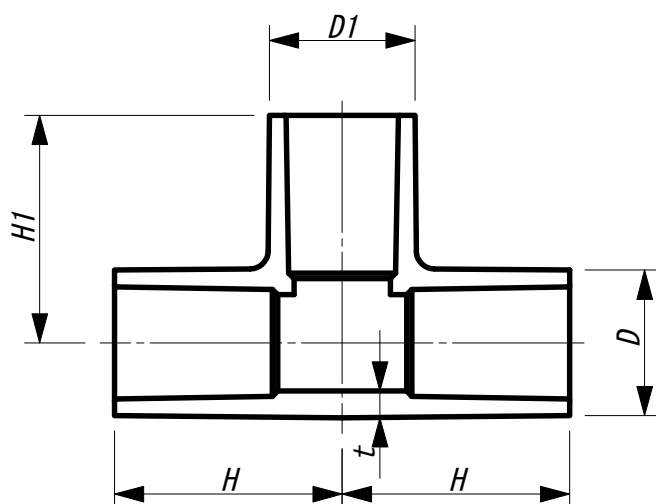
記号 呼径	D	t	D1	t1	L
25 × 20	40.0	4.0	33.0	3.5	84

- 備考 1. D及びD1の許容差は、DP継手接合部寸法図による。
 2. t及びt1の許容差は、DP継手接合部寸法図による。
 3. Lの許容差は、±4mmとする。

図名

DP S (異径) 寸法図

東栄管機株式会社



単位:mm

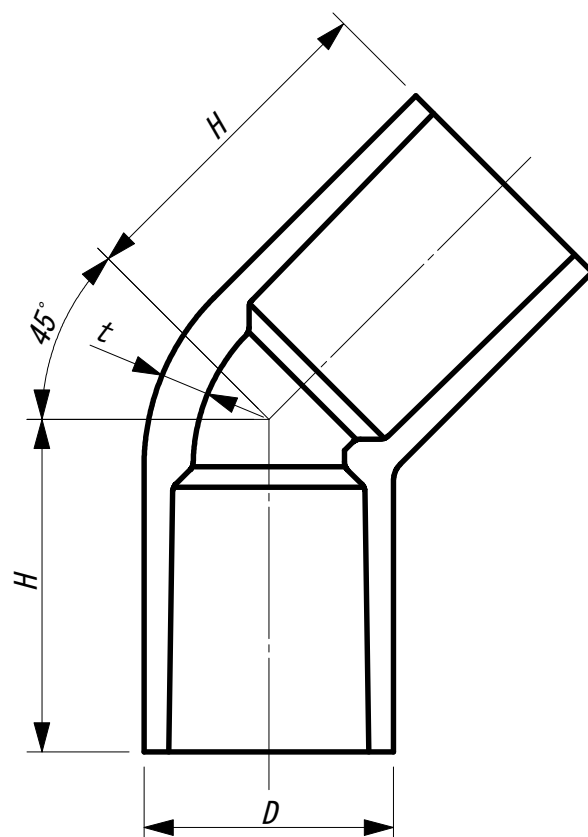
記号 呼径	D	t	H	D1	H1
20	33.0	3.5	50	33.0	50
25	40.0	4.0	58	40.0	58
25×20			55	33.0	53

備考 1. D、D1及びtの許容差は、DP継手接合部寸法図による。
2. H及びH1の許容差は、+5/-1mmとする。

図名

DP T 寸法図

東栄管機株式会社



単位:mm

記号 呼径	D	t	H
20	33.0	3.5	44
25	40.0	4.0	51

備考 1. D及びtの許容差は、DP継手接合部寸法図による。
2. Hの許容差は、+5/-1mmとする。

図名

DP 45L 寸法図

東栄管機株式会社